



RÉSEAUX FRANCE



NOTRE ENGAGEMENT
ENVIRONNEMENTAL
& NOS SOLUTIONS
ÉCO-RESPONSABLES



« NOUS N'HÉRITONS PAS
DE LA TERRE
DE NOS ANCÊTRES,
NOUS L'EMPRUNTONS
À NOS ENFANTS. »

ANTOINE DE SAINT-EXUPÉRY



P5

NOS ENGAGEMENTS
ENVIRONNEMENTAUX

P6

AGIR
POUR LE CLIMAT

P8

OPTIMISER LES RESSOURCES
GRÂCE À L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE
ET LA GESTION DES DÉCHETS

P10

PRÉSERVER
LES MILIEUX NATURELS

P12

MANAGEMENT
DE L'ENVIRONNEMENT

P14

NOTRE SÉLECTION
DE SOLUTIONS ÉCOCONÇUES

Pour nous et nos partenaires, qualité, responsabilité et environnement sont au cœur de nos actions. Aujourd'hui, nous renforçons cette ambition avec une démarche structurante d'écoconception, qui s'inscrit dans la continuité de nos engagements et dans une logique d'amélioration continue.

Ce nouveau logo en est le symbole : concevoir autrement pour réduire nos impacts tout au long du cycle de vie de nos produits, de nos chantiers et de nos services.

Moins de ressources, moins de matières, moins d'énergie, moins de déchets, sans compromis sur la performance.

L'écoconception est un levier d'innovation durable qui nous permet de concevoir mieux pour impacter moins, et de confirmer notre rôle de référent sur le marché des équipements de la route.

Ensemble, faisons de cette démarche un pilier de notre avenir.



NOS ENGAGEMENTS ENVIRONNEMENTAUX

Notre engagement environnemental est fondé sur une démarche proactive, concrète et mesurable. Elle est une composante de notre performance globale.

Ce document présente notre politique environnementale, nos actions pour réduire les impacts de nos produits et nos comportements. Il démontre notre engagement à réduire notre empreinte et à proposer des solutions respectueuses de l'environnement tout au long de leur cycle de vie. Nous structurons notre approche autour de 3 axes :



Agir pour le climat



Préserver les milieux naturels



Optimiser les ressources grâce à l'économie circulaire



Notre conduite du management de l'environnement repose sur une démarche structurée d'amélioration continue :



01

Identifier et analyser les risques

02

Planifier et mettre en place des actions en faveur de l'environnement

03

Suivre les impacts et évaluer la performance

Former et sensibiliser les salariés à l'environnement

AGIR POUR LE CLIMAT



NOS OUTILS DE MESURE

En droite ligne avec l'accord de Paris, nous sommes engagés pour la réduction de nos émissions de GES (*) d'ici à 2030 de 40 % pour les Scopes 1 & 2, et de 20% pour le Scope 3.

NExT

Outil de pilotage stratégique de VINCI Construction en vue d'atteindre nos objectifs (- 40% par rapport à 2019).

Pulse

Outil de suivi de nos indicateurs énergétiques.



32%

de réduction d'intensité carbone entre 2019 et 2024 (kg CO₂/€ de chiffre d'affaires) sur le périmètre de notre délégation,

41%

de réduction de notre consommation de gaz sur la période 2019-2025,

25%

du parc de véhicules entreprise basculés d'énergie thermique à électrique soit un gain de 4t de CO₂ eq. sur 6 ans,

11%

de réduction des émissions carbone entre 2019 et 2024 **sur notre outil de production et nos bureaux** alors même que notre activité a progressé de 15%.

(*) GES : Gaz à Effet de Serre

NOS ACTIONS CONCRÈTES



Renouvellement du parc machines

- remplacement de notre plus grosse presse à injecter (1 000 t) par une presse hybride dernière génération consommant 30% d'électricité en moins,
- remplacement de notre presse 150 t par une presse électrique consommant 60% d'électricité en moins.



Efficacité énergétique de notre site

- installation d'éclairages LED,
- amélioration de l'isolation des bureaux et modernisation des systèmes de chauffage.



Électrification des équipements

- déploiement de bornes de recharge électrique sur notre site,
- remplacement des chariots élévateurs par des chariots électriques nouvelle génération,
- renouvellement en cours du parc automobile par des véhicules hybrides et électriques.



Baisse des émissions de transport

Dans l'écoconception de nos produits, les procédés industriels de plasturgie nous permettent de réduire significativement les émissions de GES(*) liées au transport grâce notamment à :

- leur allègement,
 - leurs caractéristiques d'empilabilité.
- et ce, sans compromettre leurs performances.

Pour les produits temporaires, la réduction des impacts est répercutée sur chaque phase pose/dépose entre le dépôt et le chantier.

OPTIMISER LES RESSOURCES GRÂCE À L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE ET LA GESTION DES DÉCHETS



L'adoption de pratiques visant à réduire, réutiliser et recycler les matériaux et la mise en place de processus de production plus durables nous permettent de diminuer nos déchets et de valoriser les ressources existantes.

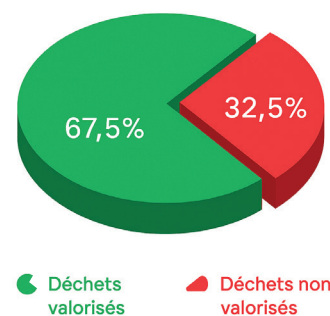
Matière première recyclée

59,6% C'est le **taux de matière recyclée** sur l'ensemble du tonnage commercialisé par Sodilor en 2025

Valorisation des déchets

67,5% C'est le **taux de valorisation global de nos déchets** en 2025

Notre site produit des Déchets Industriels Banals (DIB) et des Déchets Industriels Dangereux (DID), triés dans des contenants spécifiques puis entreposés sur notre aire de stockage pour être collectés par nos prestataires en charge de leur valorisation. La traçabilité des DID se fait avec des Bordereaux de Suivi des Déchets (BSD) via le site Trackdéchets.



Nos partenaires de valorisation :

- Suez pour les DIB et bois
- CitraVal pour le papier
- Paprec pour le carton et les autres déchets plastiques
- Derichbourg pour la ferraille
- Chimirec pour les déchets dangereux (aérosols, déchets souillés, huiles...)



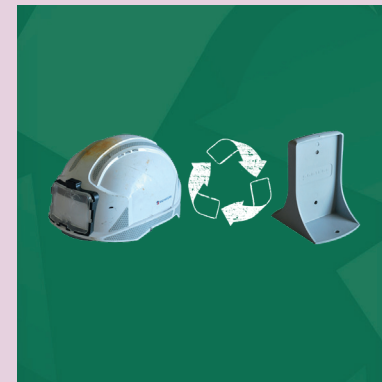
NOS ACTIONS CONCRÈTES

Notre ambition d'économie circulaire s'articule autour de 4 thématiques :



Revalorisation des rebuts de production

- revalorisation de l'ensemble de nos rebuts et pertes industrielles : chaque carotte d'injection, chaque pièce défectueuse est broyée et cette matière est réutilisée dans la fabrication de nos produits,
- certains produits ne sont fabriqués qu'à partir de ces broyats de production (c'est le cas des socles de balise J1/J3 par exemple).



Revalorisation de déchets externes

- collecte des anciens casques de chantier usagés ; après broyage du casque, la matière est réutilisée à 100% pour la fabrication de supports de réflecteurs pour voies rapides,
- récupération et réemploi après broyage des rebuts de production automobile,
- transformation de 1 000 t/an de déchets plastiques post-consommation (chutes de câbles électriques en PVC et sachets agricoles/industriels en polyéthylène) pour réaliser tous nos produits de lestage.



Valorisation de nos produits en fin de vie

- recyclage des produits de balisage autrefois considérés comme déchets ultimes,
- partenariat avec Replace pour la collecte et la transformation des déchets,
- broyage et transformation de ces matériaux pollués et complexes,
- revalorisation déjà réalisée d'une douzaine de tonnes dans le Grand Est, avec l'objectif d'étendre la solution partout en France,
- transport de la matière broyée uniquement pour réduire les coûts et l'impact carbone.



Réemploi de consommables

- réemploi des cartons fournisseurs pour expédition de produits,
- réemploi des palettes plastiques et bois.

PRÉSERVER LES MILIEUX NATURELS



Nos process de fabrication sur notre site industriel sont conçus et réalisés dans le respect des écosystèmes, avec des mesures rigoureuses pour prévenir les risques de pollution des sols, de l'air et des ressources en eau.

Face aux défis croissants liés au changement climatique et à la raréfaction des ressources hydriques, Sodilor met en oeuvre des pratiques durables pour **minimiser la consommation d'eau et réduire l'impact sur les écosystèmes**.

En optimisant nos processus de production et en investissant dans des technologies innovantes, nous contribuons à la préservation de cette ressource vitale tout en **renforçant notre responsabilité sociale et environnementale**.

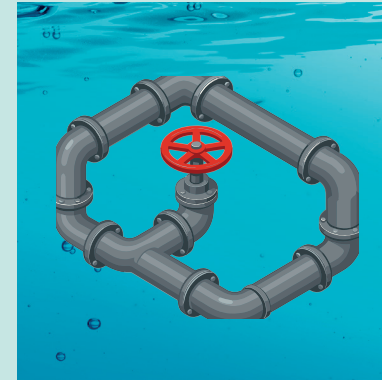


8,9% C'est le **taux de réduction de notre consommation d'eau** entre 2021 et 2025.



NOS ACTIONS CONCRÈTES

Sur chacun des axes identifiés, nous déployons des initiatives fortes et améliorons nos pratiques.



Préserver la ressource en eau

- le refroidissement de notre ligne d'extrusion fonctionne en circuit fermé,
- installation de fontaines à eau sur nos sites et généralisation des gourdes pour éviter les déchets et les gaspillages.



Filtration des granulés de plastique

Installation de tamis filtrants sur tous les avaloirs de notre site afin de recueillir les potentielles fuites d'hydrocarbures ou de granulés de plastique.



Conception de produits en faveur des espèces protégées

- dispositif permettant la protection des amphibiens et le passage de la faune sauvage en toute sécurité,
- réflecteurs d'accotement routier, contribuant à la fois à réduire les accidents et à préserver la biodiversité par le maintien des sentiers naturels de la faune (et notamment du gibier).



Standards environnementaux

- mise en place de 5 standards environnementaux partagés à l'ensemble des collaborateurs essentiellement basés sur l'application de bonnes pratiques. Ces standards impactent nos 3 axes stratégiques : l'action sur le climat, la gestion des déchets et la préservation des milieux naturels.

CULTURE ENVIRONNEMENTALE

Notre culture de la performance environnementale est ancrée au sein de nos organisations et de nos équipes, grâce à une sensibilisation et une mobilisation collective.

Suivi en temps réel

Grâce à notre outil Pulse (voir p. 6) et à l'analyse détaillée de toutes nos factures d'achat, nous bénéficions d'un **reporting instantané de nos consommations d'énergie et d'eau par site**. Ces données sont automatiquement agrégées pour obtenir en temps réel une vision globale de nos performances et piloter leur amélioration continue.

Analyses des Cycles de Vie des produits (ACV)

Nous déployons actuellement une démarche de réalisation d'ACV vérifiées selon les normes ISO 14040, 14044 et EN15804+A2/CN permettant **d'identifier les impacts environnementaux de la fabrication** de nos produits sur l'ensemble de leur cycle de vie, depuis l'extraction des matières premières jusqu'à leur fin de vie. Parallèlement nous complétons ces ACV par des **FDES (Fiches de Déclaration Environnementale et Sanitaire)** qui sont progressivement mises en ligne sur la base INIES.



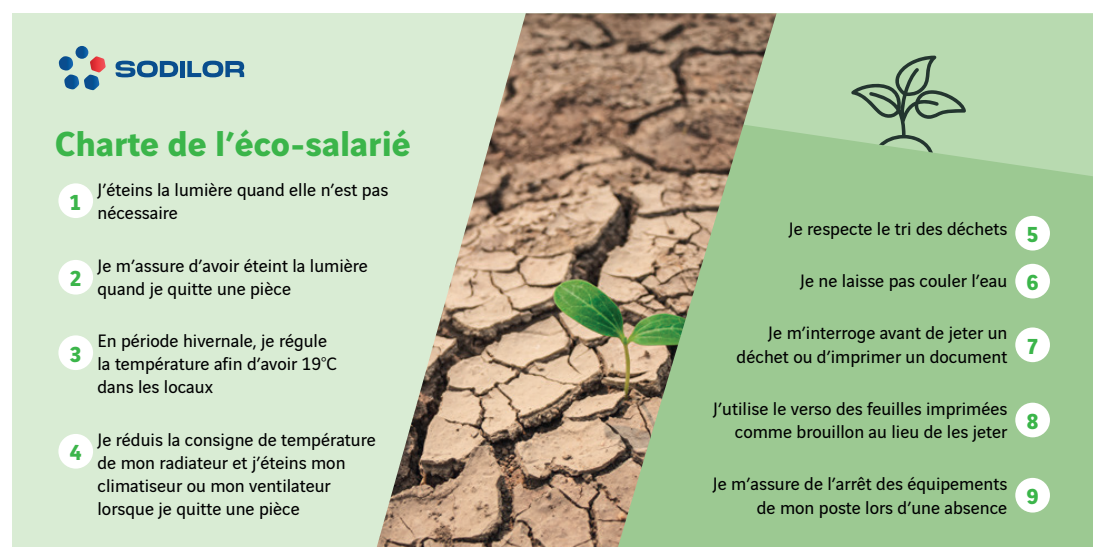
ecoinvent
SimaPro



Sensibilisation

Notre management environnemental s'appuie sur une conviction partagée. Nous formons nos équipes au travers d'événements dédiés :

- **une journée annuelle consacrée à l'environnement** pour l'ensemble de nos collaborateurs,
- **des sessions dédiées** sous forme de ¼ d'heure Environnement sur notre site,
- **des modules d'e-learning** sur notre plateforme interne de formation sur des thématiques ciblées en lien avec nos ambitions environnementales (changement climatique, effondrement de la biodiversité, transition bas carbone, économie circulaire, énergie, eau et ressources minérales, ...).
- création et mise en place de la « **charte de l'éco-salarié** ».



Certification ISO 14001

Sodilor s'appuie sur un système de management environnemental robuste, certifié ISO 14001 sur son site de Sarreguemines. Notre démarche s'articule autour d'une analyse complète des impacts de nos activités et de nos produits.



Labellisation EcoVadis

Depuis janvier 2026, la division Réseaux France, à laquelle Sodilor est rattachée au sein de Vinci Construction, a obtenu le **label Ecovadis**, une référence mondiale en matière d'évaluation de la **performance RSE** (Responsabilité Sociétale des Entreprises), dans 4 domaines clés : l'environnement, l'éthique, le social et les droits humains. Ceci garantit à nos clients et partenaires une collaboration responsable par la transparence et la crédibilité de nos engagements, et contribue à une chaîne de valeur durable et éthique.

Politique d'achats responsables



Critères de sélection exigeants

Nous évaluons systématiquement nos fournisseurs selon des critères environnementaux stricts. Nous privilégions les partenaires engagés dans des **démarches RSE** et proposant des **produits écoconçus**.



Gestion optimisée des stocks

Notre système de gestion des stocks nous permet d'éviter les achats superflus et de **réduire le gaspillage**. Nous surveillons attentivement les niveaux d'inventaire et les dates de péremption des produits pour **éviter les pertes et optimiser nos approvisionnements**.



Dématérialisation «Zéro Papier»

Nous **digitalisons** progressivement **l'ensemble de nos processus administratifs et opérationnels** : bons de commande, fiches de travail, rapports d'intervention et factures. Cette politique réduit considérablement notre consommation de papier tout en améliorant notre efficacité.

NOTRE SÉLECTION DE SOLUTIONS ECOCONÇUES

Voici quelques exemples de solutions permettant d'améliorer l'impact environnemental de vos chantiers d'équipements de la route.



Séparateur K16 Korail 750

- fabriqué avec **15 % de matière première recyclée**,
- forme empilable pour une **optimisation du transport et du stockage**,
- **suppression du lestage à l'eau**. Chantier de 5 000 mètres : 320 000 litres d'eau économisés, soit 3 ans de consommation d'eau moyenne d'un foyer français,
- coloris teintés dans la masse, **évitant l'usage de peinture ou revêtements supplémentaires**,
- très grande résistance aux chocs, **prolongeant la durée de vie du produit**.



Pale K5C empilable

- design empilable : pour permettre une **optimisation du stockage et du transport**,
- conception par injection : pour réduire le poids du produit et contribuer à la **diminution de l'empreinte carbone**,
- protection des faces grâce au renforcement : **pour limiter l'usure et prolonger la durée de vie**.

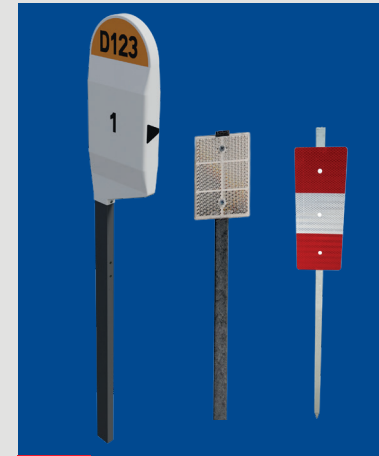


Balise J1/J3

- suppression de tous les éléments métalliques pour permettre **son recyclage en fin de vie** (feuillard aluminium pour le collier rétro et rivet de fixation),
- **suppression du soudage** qui était une opération énergivore,
- tube en PEHD épais, assurant une **longue durée de vie et évitant les remplacements fréquents**,
- chapeau riveté en matière **biosourcée** (Coquille Saint-Jacques), **réduisant l'empreinte carbone**.



Ces solutions s'intègrent dans notre démarche d'écoconception, depuis le cahier des charges technique et fonctionnel de création d'un produit jusqu'à sa mise en œuvre.



Produits de balisage avec pieds en plastique revalorisé

Issus de notre partenariat avec Replace (voir page 9), certains de nos produits sont équipés d'un pied **fabriqué à partir de collecte de balises usagées** :

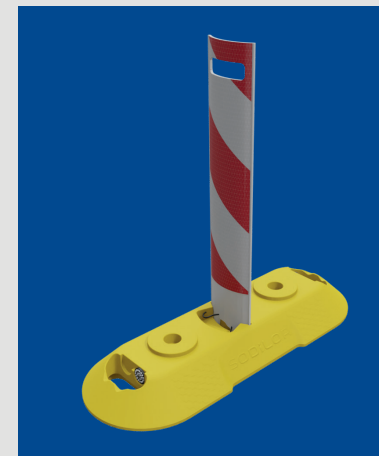
- borne KM drapeau avec pied 80x40 en remplacement du pied en acier galvanisé, conçu en 2 parties pour **optimiser l'encombrement et les impacts du transport**,
- jalonneur J16 avec pied de même conception équipé d'un réflecteur avec rivets plastiques en suppression des composants métalliques **pour faciliter la gestion de fin de vie**,
- piquet de chantier K5B avec pied de même conception, feuillard et rivets plastique pour un **produit 100% recyclable**.



Mobiliers urbains en plastique recyclé

Fabriqués à partir de **déchets plastiques** (bouteilles d'eau, de lait, sacs plastiques, ...) triés, broyés puis transformés, nos mobiliers présentent de nombreux bénéfices environnementaux et notamment :

- **une durée de vie inégalée**,
- **sans entretien, imputrescible et résistant aux agressions extérieures** chimiques, météorologiques ou au vandalisme,
- des applications pour l'ensemble des aménagements urbains et périurbains,
- **une réelle solution d'économie circulaire**.



Plot guide et sa mini pale "K5C"

- plot en **matière 100 % recyclée**,
- pale en **matière d'origine végétale** à 90% (biosourcée) et 100% recyclable,
- plots empilables pour **optimiser le rangement et le transport**.



SIÈGE SOCIAL :

Parc industriel sud Z.I. Neuwald

18 rue René François Jolly

57200 Sarreguemines

Tél. +33 (0)3 87 98 25 88

Mail : service.commercial@sodilor.fr

Site web : www.sodilor.fr

